



CARICA BATTERIA 2E12

(2Amp 12Vdc)

- CARICA BATTERIA AUTOMATICO -
- CORRENTE LIMITATA -
- DIN 41773 (IU) -

GENERALITA'

CARICA BATTERIA AUTOMATICO COMPOSTO DA UN TRASFORMATORE E DA UN MODULO DI CONTROLLO ELETTRONICO.

IL TRASFORMATORE CONTRASSEGNA DAL MARCHIO DI SICUREZZA GARANTISCE UN ALTO GRADO DI ISOLAMENTO E DI AFFIDABILITA' OLTRE AD UNA SEPARAZIONE GALVANICA DALLA RETE DI ALIMENTAZIONE ANCHE IN PRESENZA DI SCARICHE ELETTRICHE O DISTURBI AD ALTA ENERGIA.

LA TECNOLOGIA CON CUI E' COSTRUITO PERMETTE DI MINIMIZZARE LA DISSIPAZIONE TERMICA E DI ASSORBIRE POCA ENERGIA IN FUNZIONAMENTO A VUOTO.

IL MODULO ELETTRONICO CONTROLLA LA TENSIONE DI BATTERIA E IN FUNZIONE DEL SUO STATO ATTIVA LA SOGLIA DI RICARICA.

IN STATO DI RIPOSO LA SOGLIA DI MANTENIMENTO PERMETTE ALLA BATTERIA DI EROGARE LA CORRENTE NECESSARIA RICARICANDOLA CONTEMPORANEAMENTE DELLA STESSA QUANTITA' CHE VIENE CONSUMATA DAL CARICO.

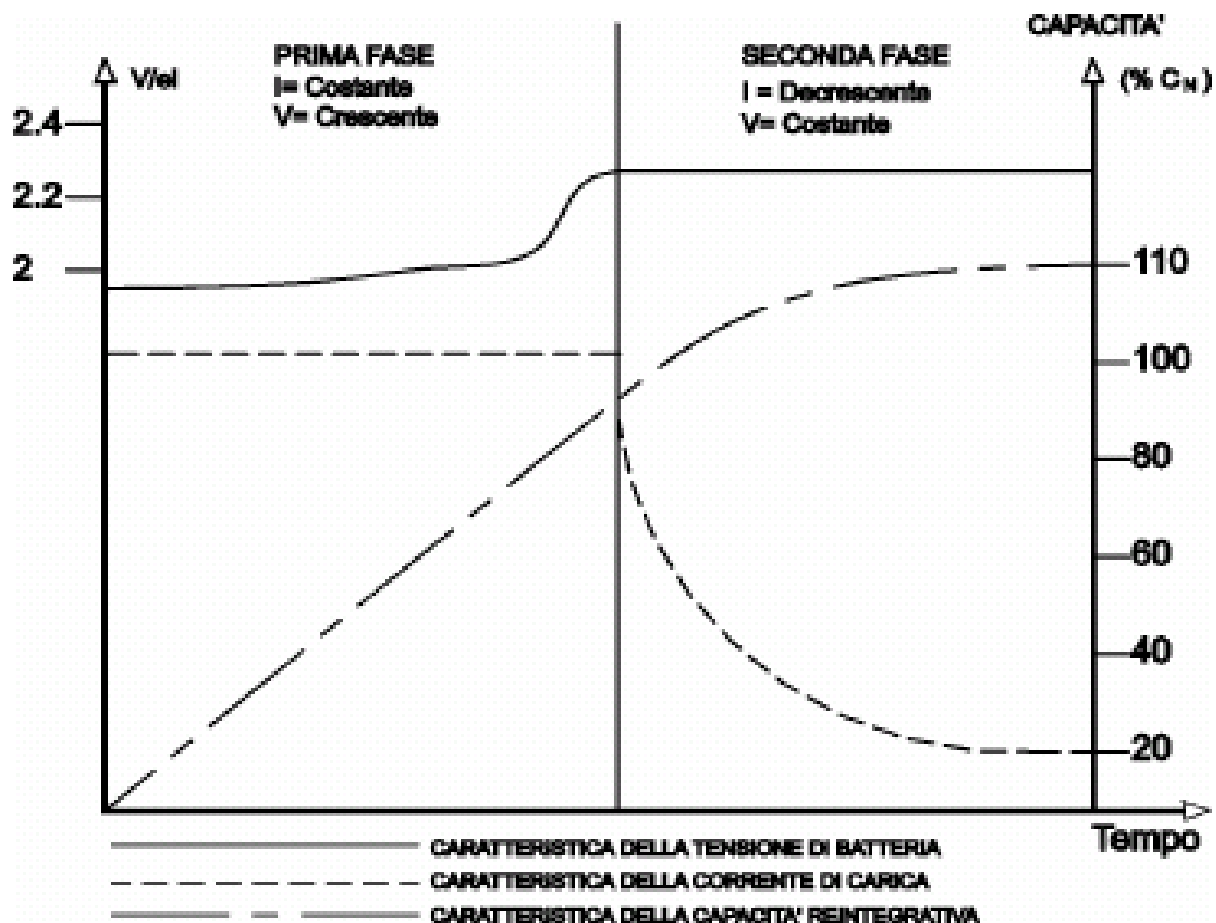
IL CARICA BATTERIA LIMITA LA SUA CORRENTE AL MASSIMO DELLA DISPONIBILITA' (2A) E INIZIA A RICARICARE LA BATTERIA.

IL CARICA BATTERIA **2E12** SI INSERISCE COME PRODOTTO INDUSTRIALE PER APPLICAZIONI DI UTILIZZO GENERALE.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROFILO DI CARICA:	IU
ALIMENTAZIONE:	0-230 Vac (+-/10%)
POTENZA:	20 VA (NUCLEO A BASSA GENERAZIONE DI CALORE)
SICUREZZA:	TRASFORMATORE DI SICUREZZA SEPARAZIONE GALVANICA
CORRENTE DI CARICA:	2A MAX
CAMPO TENSIONE DI CARICA:	MAX 15Vdc
TENSIONE DI MANTENIMENTO:	13.2 Vdc (CARICA AUTOMATICA)
PROTEZIONI:	TRASFORMATORE DI SICUREZZA

DIN 41773 (IU)

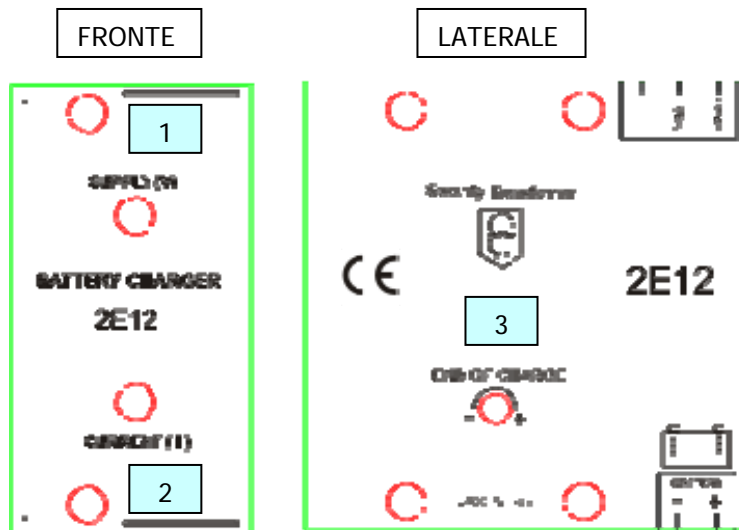


STANDARD NORMATIVI

- Safety : CEI EN 61010-1 CAT II
- Accuracy : CEI EN 60688
- Emc (immunity) : CEI EN 61000-6-2 (ex EN 50082-2)
- Emc (emission) : CEI EN 61000-6-4 (ex EN 50081-2)

**ADATTO PER LA CARICA DI BATTERIE RISPONDENTI ALLA
NORMA EN50342-1**

PANNELLO DI CONTROLLO ELETTRONICO

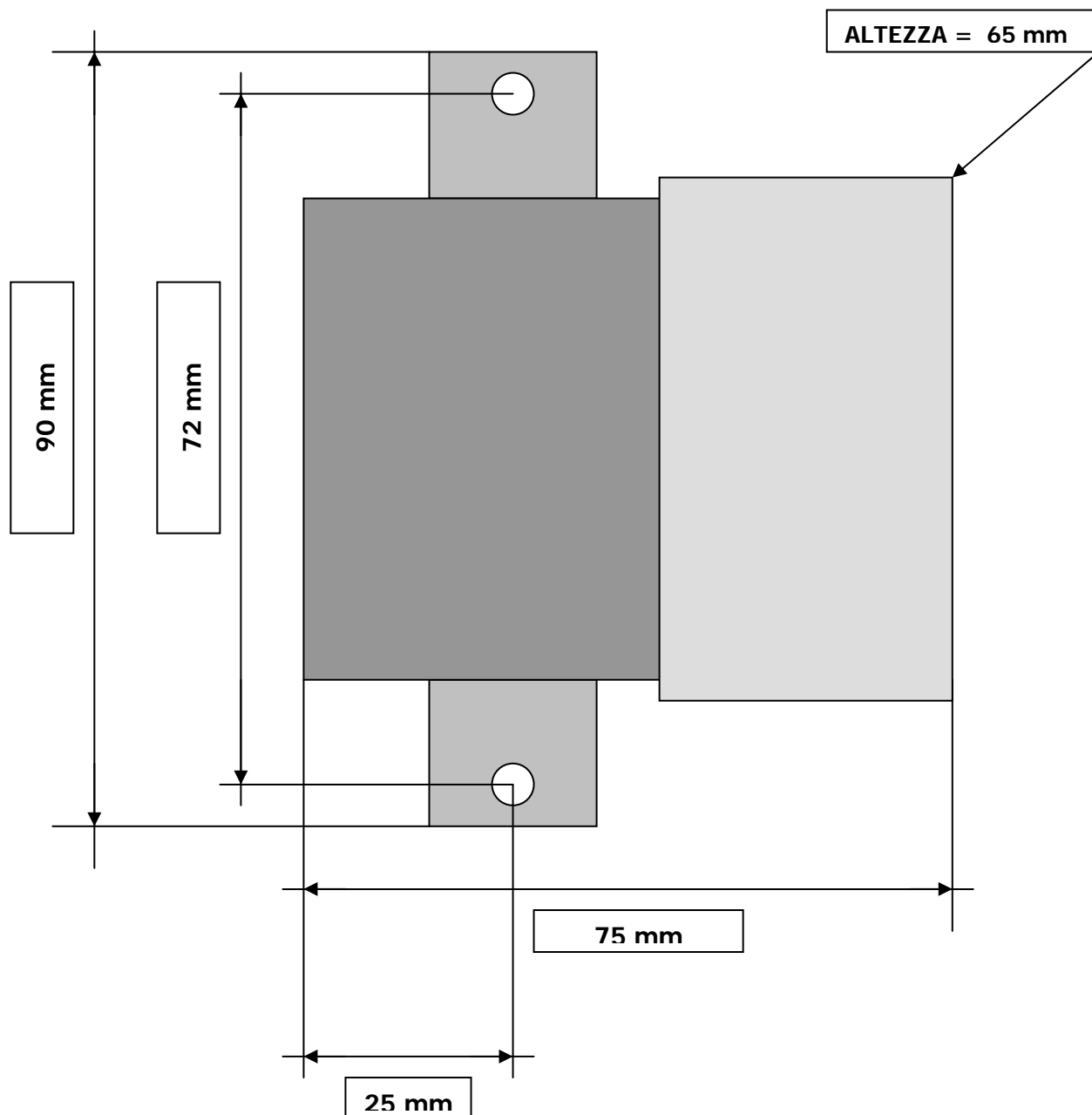


- 1 = SEGNALAZIONE CARICA BATTERIA ALIMENTATO <-> COLLEGATO ALLA BATTERIA
- 2 = SEGNALAZIONE BATTERIA IN CARICA (LA SPIA ACCESA PER BREVI PERIODI INDICA LO STATO DI CARICA IN MANTENIMENTO)
- 3 = REGOLAZIONE DELLA TENSIONE DI FINE CARICA

ATTENZIONE:
FISSARE A PARETE (METALLICA) IN VERTICALE ALLO SCOPO DI AUMENTARE LA CAPACITA' DI DISSIPARE CALORE.

IN CASO CONTRARIO INTERVERRA' LA PROTEZIONE TERMICA CHE RIDURRA' LE PRESTAZIONE DEL PRODOTTO (RIDUZIONE AUTOMATICA DELLA CORRENTE DI CARICA).

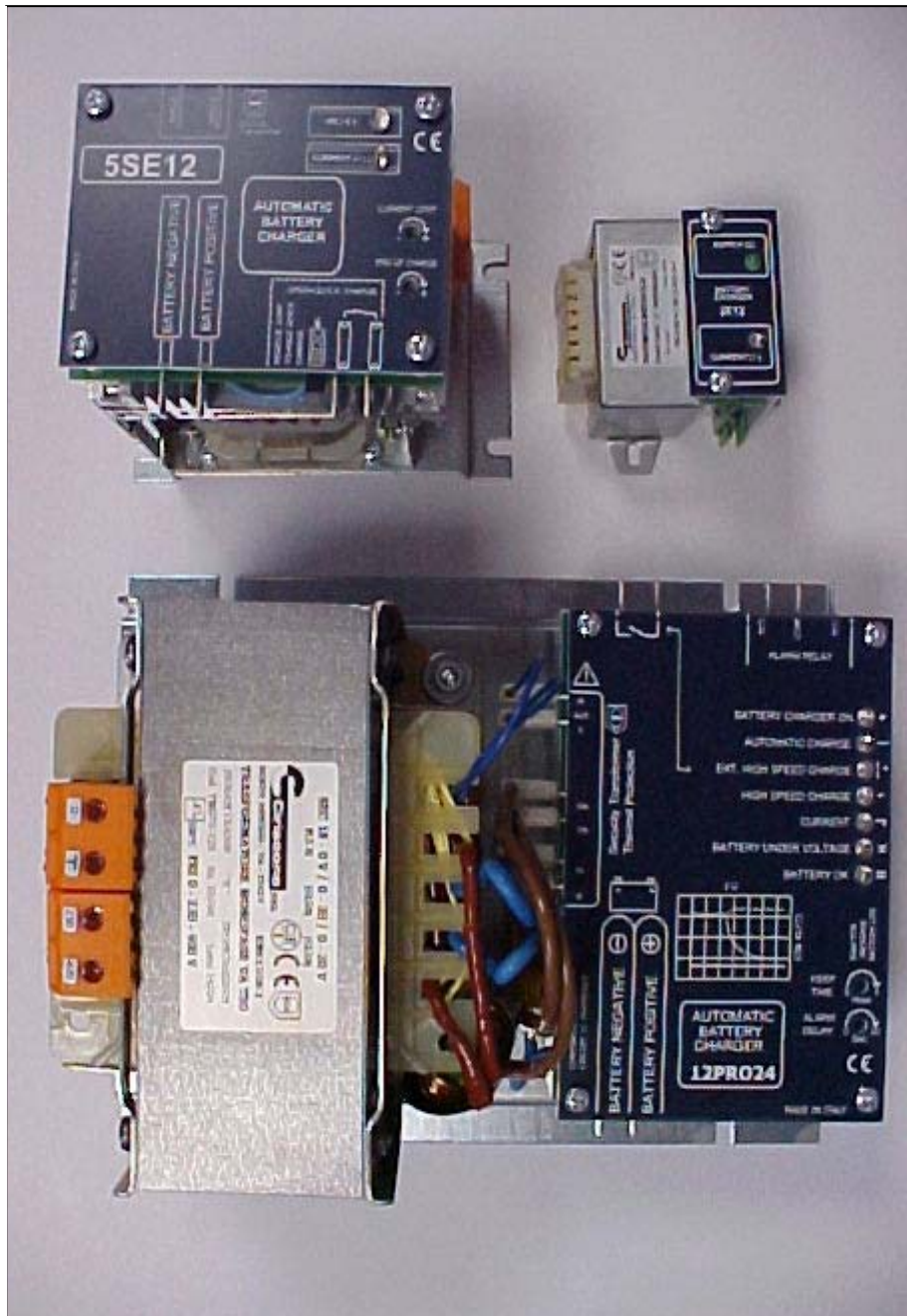
FISSAGGIO A PARETE



VISTA DI ASSIEME PRODOTTO 2E12



FAMIGLIA CARICA BATTERIA (12A... 5A... 2A)



FINE