



CARICA BATTERIA

5SE12

(5Amp 12Vdc)

o

5SE24

(5Amp 24Vdc)

- CARICA BATTERIA AUTOMATICO -
- CORRENTE LIMITATA -
- DUE LIVELLI DI TENSIONE DI CARICA -
- DIN 41773 (IU) -
- EN50342.1 -
- BCI SPECIFICATION-
- SAE J240-

GENERALITA'

CARICA BATTERIA AUTOMATICO COMPOSTO DA UN TRASFORMATORE DI POTENZA E DA UN MODULO DI CONTROLLO ELETTRONICO.

IL TRASFORMATORE CONTRASSEGNA DAL MARCHIO DI SICUREZZA GARANTISCE UN ALTO GRADO DI ISOLAMENTO E DI AFFIDABILITA' OLTRE AD UNA SEPARAZIONE GALVANICA DALLA RETE DI ALIMENTAZIONE ANCHE IN PRESENZA DI SCARICHE ELETTRICHE O DISTURBI AD ALTA ENERGIA.

LA TECNOLOGIA CON CUI E' COSTRUITO PERMETTE DI MINIMIZZARE LA DISSIPAZIONE TERMICA E DI ASSORBIRE POCA ENERGIA IN FUNZIONAMENTO A VUOTO.

IL MODULO ELETTRONICO CONTROLLA LA TENSIONE DI BATTERIA E IN FUNZIONE DEL SUO STATO ATTIVA LA SOGLIA DI RICARICA.

IN STATO DI RIPOSO LA SOGLIA DI MANTENIMENTO PERMETTE ALLA BATTERIA DI EROGARE LA CORRENTE NECESSARIA RICARICANDOLA CONTEMPORANEAMENTE DELLA STESSA QUANTITA' CHE VIENE CONSUMATA DAL CARICO.

IL CARICA BATTERIA LIMITA LA SUA CORRENTE AL MASSIMO DELLA DISPONIBILITA' (5A) E INIZIA A RICARICARE LA BATTERIA.

LA SOGLIA DI CARICA A FONDO PUO' ESSERE ATTIVATA DALL' ESTERNO AGENDO SULL' APPOSITO INGRESSO DOPO AVER RIMOSSO IL PONTICELLO (CONTATTO APERTO = CARICA A FONDO).

I CARICA BATTERIE **5SE12** O **5SE24** SI INSERISCONO COME PRODOTTI INDUSTRIALI PER APPLICAZIONI DI UTILIZZO GENERALE.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROFILO DI CARICA:	IU
ALIMENTAZIONE:	0-230-400 Vac (+-/10%)
POTENZA:	80 VA (NUCLEO A BASSA GENERAZIONE DI CALORE)
SICUREZZA:	TRASFORMATORE DI SICUREZZA SEPARAZIONE GALVANICA
CORRENTE DI CARICA:	5A CONTINUI
CAMPO TENSIONE DI CARICA:	MAX 32Vdc
TENSIONE DI MANTENIMENTO:	26.4 Vdc/13.2 Vdc (CARICA AUTOMATICA)
TENSIONE DI CARICA RAPIDA:	27 Vdc/13.5 Vdc (CARICA A FONDO)
PROTEZIONI:	TRASFORMATORE DI SICUREZZA ALTA TEMPERATURA CORTO CIRCUITO + E – BATTERIA

BATTERIE : INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

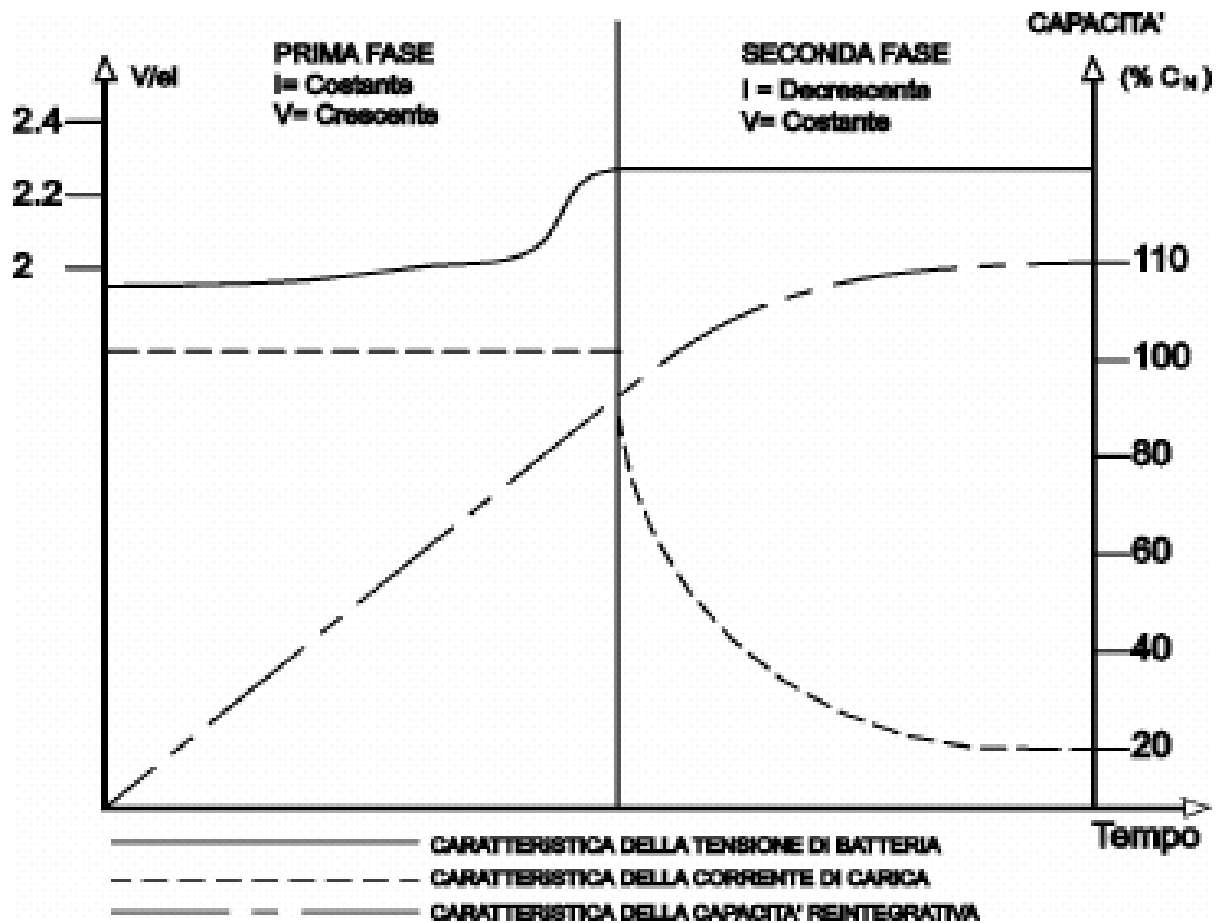
PRIMA DI UTILIZZARE LA BATTERIA PER LA PRIMA VOLTA SOTTOPORLA AD UN CICLO DI CARICA COMPLETA POSSIBILMENTE SEZIONANDO EVENTUALI UTILIZZATORI.

LA BATTERIA (SEPPUR INSTALLATA CORRETTAMENTE) POTRA' RAGGIUNGERE LA CAPACITA' MASSIMA DICHIARATA DA COSTRUTTORE ANCHE DOPO QUNDICI CICLI DI SCARICA E CARICA (DURANTE IL NORMALE UTILIZZO) ED ESSERE COMUNQUE CONFORME ALLE "**BCI SPECIFICATION**".

PER ULTERIORI INFORMAZIONI SUL COMPORTAMENTO E SULLO STATO DI FUNZIONALITA' DELL' INSIEME CARICA BATTERIA – BATTERIA SI RIMANDA A:

SAE J240
SAE J537
SAE J541
SAE J930
SAE J539
SAE J1495
SAE J2185
BCI RECOMMENDED PROCEDURE

DIN 41773 (IU)

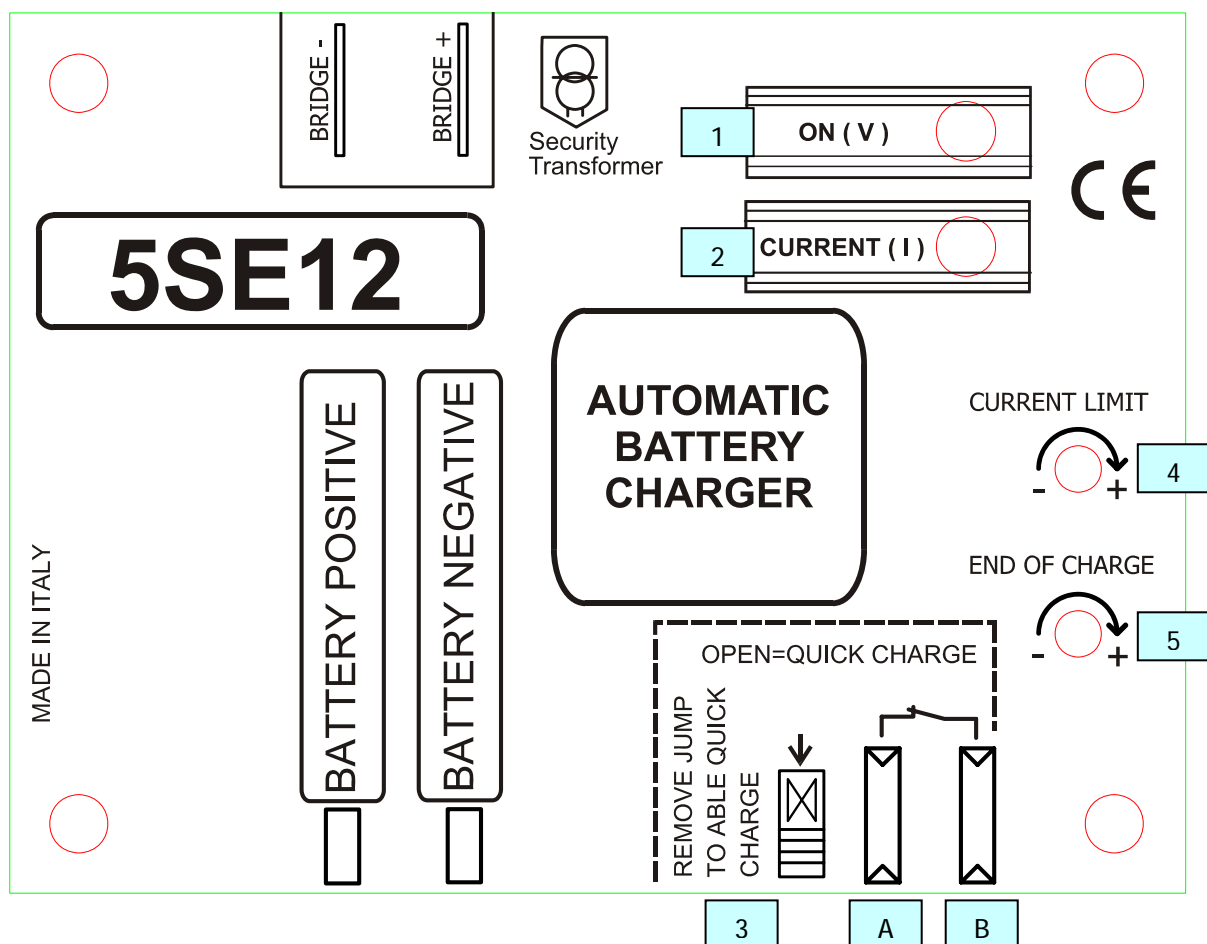


STANDARD NORMATIVI

- Safety : CEI EN 61010-1 CAT II
- Accuracy : CEI EN 60688
- Emc (immunity) : CEI EN 61000-6-2 (ex EN 50082-2)
- Emc (emission) : CEI EN 61000-6-4 (ex EN 50081-2)

**ADATTO PER LA CARICA DI BATTERIE RISPONDENTI ALLA
NORMA EN50342-1**

PANNELLO DI CONTROLLO ELETTRONICO



1 = SEGNALAZIONE CARICA BATTERIA ALIMENTATO <-> COLLEGATO ALLA BATTERIA

2 = SEGNALAZIONE BATTERIA IN CARICA (LA SPIA ACCESA PER BREVI PERIODI INDICA LO STATO DI CARICA IN MANTENIMENTO)

3 = RIMUOVENDO IL PONTICELLO (CHE SI TROVA NELLO SPAZIO SOTTOSTANTE AL DISEGNO) SI ABILITA' TRAMITE CONTATTO COLLEGATO TRA **A** E **B** DI COMANDARE LA CARICA A FONDO DELLA BATTERIA

4 = REGOLAZIONE DELLA LIMITAZIONE DI CORRENTE DI CARICA (DA 0,5A a 5A)

5 = REGOLAZIONE DELLA TENSIONE DI FINE CARICA

VISTA DI ASSIEME PRODOTTO 5SE12

